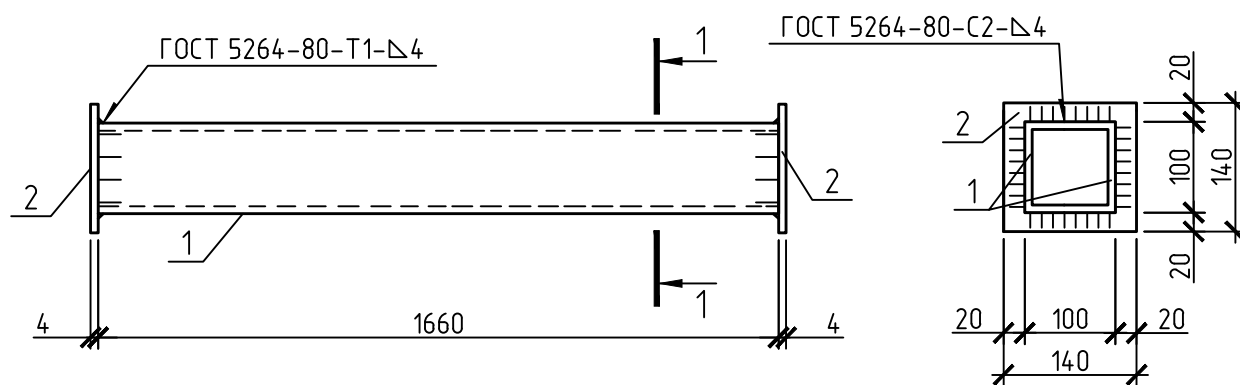


ТЗ

1-1



Спецификация

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Профиль <u>100x100x5 ГОСТ 30245-2012</u> <u>C245 ГОСТ 27772-2021</u> L=1660	1	23,92
2	Лист <u>4x140x140 ГОСТ 19903-2015</u> <u>C245 ГОСТ 27772-2021</u>	2	0,62

- Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Сварные швы должны быть герметичны для предотвращения попадания влаги внутрь изделия.
- Стыковой шов зачистить.
- После выполнения сварочных работ открытые поверхности деталей очистить от шлака, ржавчины и других загрязнений, антикоррозионную защиту поверхностей металлических изделий выполнять на заводе выполнять группой материалов покрытия I, индекс покрытия "п", согласно СН 2.01.07-2020 "Защита строительных конструкций от коррозии". Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Рекомендуется покрывать грунтовкой ГФ-021 и эмалью ПФ-115 (или аналоги). Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку 80 мкм.
- Восстановление покрытий, повреждённых в процессе транспортирования, хранения и монтажа выполнять на монтажной площадке. Срок службы лакокрасочного покрытия 2-5 лет, класс долговечности - низкий (L).

274.06/08.25-ТС1.КЖ.И-ТЗ

Траверса ТЗ

Стадия

Масса

Масштаб

С

25.16

Лист

Листов

ООО "КомплексЭнергоПроект"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Баканов				03.26
Разработал	Послед				03.26
Утвердил	Баканов				03.26
Н. контр.	Антонов				03.26